Huber CS 50-H

Leistungsstarke Kälteanlage mit luftgekühltem Kühlaggregat und Umwälzpumpe (Edelstahl). Gehäuse, atmosphärisch offener Tank und kupfergelöteter Verdampfer aus rostfreiem Stahl. Mit digitaler Füllstandsanzeige. Verflüssiger in luftgekühlter Ausführung, leistungsoptimiert durch eingebauten hocheffizienten Lüftermotor. Leistungsstarke Speisepumpe mit integriertem Übertemperaturschutz. Die Durchflussmenge kann über das manuelle Bypass-Ventil auf der Rückseite des Kaltwassersatzes eingestellt werden.

Steuereinheit B400 / RB400:
Kapazitive Bedienoberfläche mit OLED-Display und mehrfarbiger Statusbenachrichtigung zur sofortigen Identifizierung des aktuellen Betriebsstatus. Auswahl aus acht verschiedenen Systemsprachen (DE, EN, ES, FR, IT, PT, RU, TR). Getrennte Bedienmöglichkeit für die Förderpumpe und das Kühlaggregat mit komfortabler Einstellung des gewünschten Sollwertes. Über eine integrierte RS232-Schnittstelle kann der Betrieb des Systems auf einem PC oder Notebook ausgewertet werden.

Technische Daten nach DIN 12876

Temperaturbereich	-20...85 °C
Temperatureinstellung / Anzeige	Farb LED-Touchscreen
Temperaturfühler intern	Pt100
Temperaturkonstanz bei -10°C	1,5 K
Schnittstelle digital	RS232
Sicherheitsklasse	I / NFL
Heizleistung	2,8 kW
Kälteleistung bei Umgebungstemperatur 20°C	.
bei 15°C	8 kW
bei 10°C	5 kW
bei 0°C	4,2 kW
bei -10°C	3,5 kW
bei -20°C	2 kW
Kältemaschine	luftgekühlt, FCKW- und H-FCKW-frei
Kältemittel (ASHRAE, GHS)	R-449A (A1, H280)
Kältemittelmenge	4 kg
CO2-Äquivalent	5,59 t
Umwälzpumpe:	
max. Förderleistung	83 l/min
max. Förderdruck	3,7 bar
Pumpenanschluss	G3/4 AG
min. Füllvolumen	100 l
max. Füllvolumen	110 l
Abmessungen BxTxH **	680x730x1520 mm
Gewicht, netto	248 kg
Schalldruckpegel +/- 4 dB(A)	63 dB(A)
Netzanschluss Drehstrom	208V 3~ 60Hz
max. Stromaufnahme Drehstrom	14 A
Absicherung Drehstrom	3x16A
Netzanschluss Drehstrom umrüstbar	460V 3~ 60Hz
max. Stromaufnahme Drehstrom umrüstbar	33 A
Absicherung Drehstrom umrüstbar	3x40 A
Schutzart	IP20
min. Umgebungstemperatur	5 °C
max. Umgebungstemperatur	32 °C



Bestell-Nr.: VDH4100126

gültig ab Ser. Nr.: **1.0/20**

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Haftung für Irrtümer und Druckfehler ausgeschlossen. Abbildungen können vom Original abweichen.

im Lieferumfang enthaltenes Zubehör:
2 Stk. Schlauchtüllen Ø20 mm, Deckel, Bypassventil

Optionales Zubehör:
Überdruck-Bypassventil, Entleerungsventil, RS232 Kabel, Temperier-/ Verbindungsschläuche, Thermofluide, weiteres Zubehör u.v.a.m.: siehe Katalog.

Leistungsangaben gelten bei: Umgebungstemperatur 20°C . Beim Anstieg der Umgebungstemperatur ist ein Absinken der Kälteleistung möglich.

Technische Daten nach DIN 12876

In Anlehnung an die EN60034-1 gelten folgende Spannungs- und Frequenztoleranzen:
Spannung + / - 5 % bei gleichzeitiger Frequenztoleranz von + / - 2 %
Beispiel: -5% Spannung und + 2 % Frequenz > nicht zulässig!
-5% Spannung und - 2 % Frequenz > zulässig

Hinweise zu EMV:
Klassifizierung (Störaussendungen) nach EN55011: Klasse A, Gruppe 1.

Empfohlenes Thermofluid: Wasser - Monoethylenglykol 50:50

Auslieferungszustand Netzkabel:
1. Ein- /Zweiphasige Geräte (100V bis 240V) --> mit Netzkabel und länderspezifischem Stecker (bitte bei Bestellung angeben)
2. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme kleiner als 63A --> mit Kabel ohne Stecker
3. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme größer als 63A --> ohne Kabel ohne Stecker

Dieses Temperiergerät entspricht der US-SNAP und allen zutreffenden EU-Rechtsvorschriften. Die US-SNAP Endanwendung für dieses Temperiergerät ist die industrielle Prozesskühlung. Eine Zertifizierung durch eine notifizierte Stelle ist auf Anfrage möglich.

** Platzbedarf Einbauraum beachten. Siehe Aufstellbedingungen unter www.huber-online.com