Huber HS 120

Durchlauferhitzer mit Gehäuse, atmosphärisch offenem Speicher und Heizmodul aus Edelstahl. Mit digitaler Füllstandsanzeige. Leistungsstarke Zulaufpumpe mit integriertem Übertemperaturschutz. Optional kann die Durchflussmenge über das manuelle Bypassventil an der Rückseite des Durchlauferhitzers eingestellt werden.

Steuereinheit B400 / RB400:
Kapazitive Bedienoberfläche mit OLED-Display und mehrfarbiger Statusanzeige zur sofortigen Erkennung des aktuellen Betriebszustands. Auswahl aus acht verschiedenen Systemsprachen (DE, EN, ES, FR, IT, PT, RU, TR). Separate Bedienmöglichkeit für die Förderpumpe und die Kühleinheit mit komfortabler Einstellung des gewünschten Sollwerts.

Technische Daten nach DIN 12876

Temperaturbereich	35...85 °C
Temperatureinstellung / Anzeige	Farb LED-Touchscreen
Temperaturfühler intern	Pt100
Temperaturkonstanz bei 30°C	+/-0,1 K
Sicherheitsklasse	I / NFL
Heizleistung	12 kW
Umwälzpumpe:	
max. Förderleistung	87 l/min
max. Förderdruck	3,7 bar
Pumpenanschluss	G3/4 AG
min. Füllvolumen	24 l
max. Füllvolumen	27 l
Abmessungen BxTxH **	580x900x830 mm
Gewicht, netto	130 kg
Netzanschluss Drehstrom	460V 3~ 60Hz
max. Stromaufnahme Drehstrom	20 A
Absicherung Drehstrom	3x25A
Schutzart	IP20



Bestell-Nr.: VDH33100025

gültig ab Ser. Nr.: 215224 **1.0/24**

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Haftung für Irrtümer und Druckfehler ausgeschlossen. Abbildungen können vom Original abweichen.