Huber CS 250HT OD

Leistungsstarke Kälteanlage mit luftgekühltem Kühlaggregat und Umwälzpumpe (Edelstahl). Gehäuse, atmosphärisch offener Tank und kupfergelöteter Verdampfer aus rostfreiem Stahl. Mit digitaler Füllstandsanzeige. Verflüssiger in luftgekühlter Ausführung, leistungsoptimiert durch eingebauten hocheffizienten Lüftermotor. Leistungsstarke Speisepumpe mit integriertem Übertemperaturschutz. Die Durchflussmenge kann über das manuelle Bypass-Ventil auf der Rückseite des Kaltwassersatzes eingestellt werden.

Steuereinheit B400 / RB400:
Kapazitive Bedienoberfläche mit OLED-Display und mehrfarbiger Statusbenachrichtigung zur sofortigen Identifizierung des aktuellen Betriebsstatus. Auswahl aus acht verschiedenen Systemsprachen (DE, EN, ES, FR, IT, PT, RU, TR). Getrennte Bedienmöglichkeit für die Förderpumpe und das Kühlaggregat mit komfortabler Einstellung des gewünschten Sollwertes. Über eine integrierte RS232-Schnittstelle kann der Betrieb des Systems auf einem PC oder Notebook ausgewertet werden.

Sonderversion:
- 100% Nennkälteleistung bis + 35 °C Umgebungstemperatur
- Reduzierung der Kälteleistung ab Umgebungstemperatur + 35 °C
- für Außenaufstellung und Winterbetrieb geeignet (min. Umgebungstemperatur - 20 °C)
- Fernbedienung mitgeliefert: Bedienpanel wird über ein 20m Kabel angeschlossen
- Schutzart der elektrischen Komponenten IP54
- max. Umgebungstemperatur + 50 °C

Technische Daten nach DIN 12876

Temperaturbereich	10...22 °C
Temperatureinstellung / Anzeige	Farb LED-Touchscreen
Temperaturfühler intern	Pt100
Temperaturkonstanz bei 15°C	1,5 K
Schnittstelle digital	RS232
Sicherheitsklasse	I / NFL
Kälteleistung bei Umgebungstemperatur 5°C	.
bei 20°C	32 kW
bei 15°C	28 kW
bei 10°C	26 kW
Kälteleistung bei Umgebungstemperatur 20°C	.
bei 20°C	34 kW
bei 15°C	31 kW
bei 10°C	28 kW
Kälteleistung bei Umgebungstemperatur 35°C	.
bei 20°C	32 kW
bei 15°C	27 kW
bei 10°C	25 kW
Kälteleistung bei Umgebungstemperatur 40°C	.
bei 20°C	29 kW
bei 15°C	26 kW
bei 10°C	24 kW
Kälteleistung bei Umgebungstemperatur 50°C	.
bei 20°C	23 kW
bei 15°C	20 kW
bei 10°C	19 kW
Kältemaschine	luftgekühlt, FCKW- und H-FCKW-frei
Kältemittel (ASHRAE, GHS)	R-449A (A1, H280)
Kältemittelmenge	10 kg
CO2-Äquivalent	13,97 t
Umwälzpumpe:	
max. Förderleistung	50 l/min
max. Förderdruck	6,5 bar
Pumpenanschluss	G3/4 AG
min. Füllvolumen	160 l
max. Füllvolumen	175 l
Abmessungen BxTxH **	1400x1000x1800 mm
Gewicht, netto	510 kg
Schalldruckpegel +/- 4 dB(A)	78 dB(A)
Netzanschluss Drehstrom	460V 3~ 60Hz
max. Stromaufnahme Drehstrom	27 A



Bestell-Nr.: VDH32100077

Technische Daten nach DIN 12876

Absicherung Drehstrom	3x35A
min. Umgebungstemperatur	-20 °C
max. Umgebungstemperatur	50 °C

gültig ab Ser. Nr.: **1.0/20**

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Haftung für Irrtümer und Druckfehler ausgeschlossen. Abbildungen können vom Original abweichen.

im Lieferumfang enthaltenes Zubehör:
2 Stk. Schlauchtüllen Ø20 mm, Deckel, Bypassventil

Optionales Zubehör:
Überdruck-Bypassventil, Entleerungsventil, RS232 Kabel, Temperier-/ Verbindungsschläuche, Thermofluide, weiteres Zubehör u.v.a.m.: siehe Katalog.

Leistungsangaben gelten bei: Umgebungstemperatur 20°C bis 50°C . Beim Anstieg der Umgebungstemperatur ist ein Absinken der Kälteleistung möglich.

In Anlehnung an die EN60034-1 gelten folgende Spannungs- und Frequenztoleranzen:
Spannung + / - 5 % bei gleichzeitiger Frequenztoleranz von + / - 2 %
Beispiel: -5% Spannung und + 2 % Frequenz > nicht zulässig!
-5% Spannung und - 2 % Frequenz > zulässig

Hinweise zu EMV:
Klassifizierung (Störaussendungen) nach EN55011: Klasse A, Gruppe 1.

Empfohlenes Thermofluid: Wasser - Monoethylenglykol 50:50

Auslieferungszustand Netzkabel:
1. Ein- /Zweiphasige Geräte (100V bis 240V) --> mit Netzkabel und länderspezifischem Stecker (bitte bei Bestellung angeben)
2. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme kleiner als 63A --> mit Kabel ohne Stecker
3. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme größer als 63A --> ohne Kabel ohne Stecker

Dieses Temperiergerät entspricht der US-SNAP und allen zutreffenden EU-Rechtsvorschriften. Die US-SNAP Endanwendung für dieses Temperiergerät ist die industrielle Prozesskühlung. Eine Zertifizierung durch eine notifizierte Stelle ist auf Anfrage möglich.

** Platzbedarf Einbauraum beachten. Siehe Aufstellbedingungen unter www.huber-online.com