

# Ministat 125



Kälte-Wärme Bad- und Umwälzthermostat mit luftgekühlter Kältemaschine. Leistungsstarke, drehzahlgeregelte Druck- und Saugpumpe, Edelstahlgehäuse, FCKW und H-FCKW frei. Einstellbarer Übertemperaturschutz nach DIN 12876.

#### Pilot ONE

Mit zukunftsweisender Regeltechnik und modernsten Bedienfunktionen bringt die neue Reglergeneration Pilot ONE zahlreiche Vorteile für die Praxis. Zur umfangreichen Ausstattungsliste zählen ein brillanter 5,7" TFT-Touchscreen, Anschlüsse für USB und Netzwerk, ein integriertes Technik-Glossar sowie die Unterstützung von insgesamt 13 Sprachen (EN, DE, FR, IT, ES, RU, CN, PT, JP, CZ, PL, KO, TR). Um Ihnen die tägliche Arbeit zu erleichtern, verfügt der Pilot ONE über eine komfortable Bedienerführung mit einprägsamen Icons und farblich sortierten Menükategorien. Dank Favoritenmenü und One-Click-Bedienerführung sind alle wichtigen Informationen immer nur wenige Tastendrücke entfernt. Integrierte Softwareassistenten unterstützen Sie zudem bei der Einrichtung und sorgen für korrekte Geräteeinstellungen. Der USB-Anschluss erlaubt eine Verbindung des Temperiergerätes mit einem PC oder Notebook. In Kombination mit der Spy-Software sind Anforderungen wie Fernsteuerung oder Datenübertragung damit einfach und kostengünstig realisierbar. Dank Ethernet-Anschluss ist auch eine Einbindung in Netzwerke problemlos möglich.

Der Funktionsumfang kann jederzeit und sehr einfach per E-grade über einen optionalen Aktivierungscode erweitert werden:

E-grade "Exclusive": TAC (True Adaptive Control) - selbstoptimierender Intern- und Kaskadenregler, Temperiermodus wählbar (Intern/Prozess), Programmgeber mit 3 Programmen (max. 15 Schritte), Rampenfunktion (linear), 5-Punkt-Kalibrierung, skalierbare Grafikanzeige, Favoritenmenü, Anzeigenauflösung 0,01 K, Bildschirmhintergrund einstellbar.

E-grade "Professional": Programmgeber mit 10 Programmen (max. 100 Schritte), Rampenfunktion für Temperaturverläufe (linear und nicht-linear), 2. Sollwert, Usermenüs (Administrator-Level), Kalenderstart.

4 Jahre Garantie - Registrierung erforderlich.

# **Technische Daten nach DIN 12876**

Temperaturbereich
Temperaturkonstanz bei -10°C
Temperatureinstellung / Anzeige
Temperaturfühler intern

Anschluss externer Fühler Schnittstelle digital

O: I I : II

Sicherheitsklasse Heizleistung bei 240V Heizleistung bei 230V Heizleistung bei 220V

Kälteleistung bei 100°C bei 20°C bei 0°C bei -10°C bei -20°C

Kältemaschine

Kältemittel (ASHRAE, GHS) Global Warming Potential (GWP)

Kältemittelmenge UN-Nummer Druckpumpe max. Förderleistung max. Förderdruck Saugpumpe

max. Förderleistung (Saug) max. Förderdruck (Saug) Pumpenanschluss

max. zulässige kin. Viskosität

Badvolumen min. Füllvolumen

Badvolumen mit Verdrängereinsatz

Badöffnung BxT / Badtiefe Schalldruckpegel +/- 4 dB(A) -25...150 °C 0.02 K

0,02 K

5,7" - Farb Touchscreen

Pt100 Pt100

Ethernet, USB (Host u.

Device), RS232

III / FL 1 kW 1 kW 0,9 kW

0,3 kW 0,3 kW 0,21 kW 0,15 kW 0,05 kW

luftgekühlt, natürliches Kältemittel

R-290 (A3, H220)

0,02 0,066 kg UN 3358

22 l/min 0,7 bar ja 16 l/min 0,4 bar M16x1 AG 50 mm²/s

2,7 I 2,1 I 1,3 I

178 x 80 / 120 mm

47 dB(A)



Bestell-Nr.: 2014.0011.01

### Technische Daten nach DIN 12876

| gültig ab Ser. Nr.:   | 398547                                     | 1.4/20 |
|---|--|--------|
| min. Umgebungstemperatur  | 5 °C                                       |        |
| max. Umgebungstemperatur  | 35 °C                                      |        |
| max. Stromaufnahme min. Absicherung max. Absicherung Druckgerätekategorie Schutzart | 6 A<br>10A<br>16A<br>Art. 4.3 DGRL<br>IP20 |        |
|   |  |        |
|   |  |        |
|   |  |        |
|   |  |        |
| Netzanschluss   | 220-240V 1~/2~ 50/60Hz                     |        |
| Gewicht, netto  | 25 kg                                      |        |
| Abmessungen BxTxH **  | 225x370x429 mm                             |        |

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Haftung für Irrtümer und Druckfehler ausgeschlossen. Abbildungen können vom Original abweichen.

im Lieferumfang enthaltenes Zubehör:

mini USB Kabel #54949, Blindstopfen , Schlauchstutzen NW12 , Überwurfmuttern M16x1 , Baddeckel

# Optionales Zubehör:

Entleerungsventil, Verdrängereinsatz zur Reduzierung des Badvolumens, Kalibriereinsatz, Com.G@te, Temperier-/Verbindungsschläuche, Thermofluide, weiteres Zubehör u.v.a.m.: siehe Katalog.

Leistungsangaben gelten bei: Umgebungstemperatur 20°C. Beim Anstieg der Umgebungstemperatur ist ein Absinken der Kälteleistung möglich.

In Anlehnung an die EN60034-1 gelten folgende Spannungs- und Frequenztoleranzen:

Spannung + / - 5 % bei gleichzeitiger Frequenztoleranz von + / - 2 % Beispiel: -5% Spannung und + 2 % Frequenz > nicht zulässig! -5% Spannung und - 2 % Frequenz > zulässig

Hinweise zu EMV:

Klassifizierung (Störaussendungen) nach EN55011: Klasse A, Gruppe 1.

# Auslieferungszustand Netzkabel:

- 1. Ein- /Zweiphasige Geräte (100V bis 240V) --> mit Netzkabel und länderspezifischem Stecker (bitte bei Bestellung angeben)
- 2. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme kleiner als 63A --> mit Kabel ohne Stecker
- 3. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme größer als 63A --> ohne Kabel ohne Stecker

Dieses Temperiergerät entspricht der US-SNAP und allen zutreffenden EU-Rechtsvorschriften. Die US-SNAP Endanwendung für dieses Temperiergerät ist die industrielle Prozesskühlung. Eine Zertifizierung durch eine notifizierte Stelle ist auf Anfrage möglich.

\*\* Platzbedarf Einbauraum beachten. Siehe Aufstellbedingungen unter www.huber-online.com

Peter Huber Kältemaschinenbau SE Werner-von-Siemens-Str. 1 D-77656 Offenburg Tel 0781/9603-0 Fax 0781/57211 www.huber-online.com