

Kälte-Wärme Umwälzthermostat mit luftgekühlter Kältemaschine und elektronischer Niveaueanzeige. Geschlossene magnetgekuppelte Umwälzpumpe aus Edelstahl. Automatische Leistungsanpassung für Heizung und Kältemaschine. Kupfergelöteter Verdampfer (Kühler), benetzte Teile und Gehäuse aus Edelstahl. Sowohl für extern geschlossenen als auch extern offenen Betrieb. Einstellbarer Übertemperaturschutz nach DIN 12876. Starke, drehzahlgeregelte Pumpe (Sanft-Anlauf). Integrierte Pumpendruckregelung, optional externer Drucksensor.

#### Pilot ONE:

Mit zukunftsweisender Regeltechnik und modernsten Bedienfunktionen bringt die Reglergeneration Pilot ONE zahlreiche Vorteile für die Praxis. Zur umfangreichen Ausstattungsliste zählen ein brillanter 5,7" TFT-Touchscreen, Anschlüsse für USB und Netzwerk, ein integriertes Technik-Glossar sowie die Unterstützung von insgesamt 13 Sprachen (EN, DE, FR, IT, ES, RU, ZH, PT, JA, CS, PL, KO, TR). Um Ihnen die tägliche Arbeit zu erleichtern, verfügt der Pilot ONE über eine komfortable Bedienung mit einprägsamen Icons und farblich sortierten Menükategorien. Dank Favoritenmenü und One-Click-Bedienung sind alle wichtigen Informationen immer nur wenige Tastendrucke entfernt. Integrierte Softwareassistenten unterstützen Sie zudem bei der Einrichtung und sorgen für korrekte Geräteeinstellungen. Der USB-Anschluss erlaubt eine Verbindung des Temperiergerätes mit einem PC oder Notebook. In Kombination mit der Spy-Software sind Anforderungen wie Fernsteuerung oder Datenübertragung damit einfach und kostengünstig realisierbar. Dank Ethernet-Anschluss ist auch eine Einbindung in Netzwerke problemlos möglich.

#### Weitere Funktionen:

E-grade "Professional" serienmäßig enthalten, TAC (True Adaptive Control) - selbstoptimierender Intern- und Kaskadenregler, Temperiermodus wählbar (Intern/Prozess), Programmgeber mit 10 Programmen (max. 100 Schritte), Rampenfunktion (linear und nicht-linear), 5-Punkt-Kalibrierung, skalierbare Grafikanzeige, Favoritenmenü, Anzeigenauflösung 0,01 K, integriertes Technik-Glossar, 2. Sollwert, Usermenüs (Administrator-Level), Kalenderstart, Bildschirmhintergrund einstellbar.

4 Jahre Garantie - Registrierung erforderlich.

#### Technische Daten nach DIN 12876

Temperaturbereich	-90...200 °C	
Temperaturkonstanz bei -10°C	0,01 K	
Temperatureinstellung / Anzeige	5,7" - Farb Touchscreen	<b>Bestell-Nr.: 1065.0003.01</b>
Auflösung der Anzeige	0,01 K	
Temperaturfühler intern	Pt100	
Anschluss externer Fühler	Pt100	
Schnittstelle digital	Ethernet, USB (Host u. Device), RS232	
digitaler Steuereingang	ECS ONE	
digitaler Steuerausgang	POKO ONE	
Alarmmeldung	optisch, akustisch, Relais	
Sicherheitsklasse	III / FL	
Heizleistung	36 kW	
Kälteleistung mit	Thermoöl	
bei 200°C	30 kW	
bei 100°C	30 kW	
bei 20°C	30 kW	
Kälteleistung mit	Ethanol	
bei 0°C	30 kW	
bei -20°C	30 kW	
bei -40°C	30 kW	
bei -60°C	24 kW	
bei -80°C	10 kW	
Kältemaschine	luftgekühlt, FCKW- und H-FCKW-frei	
Kältemittel (ASHRAE, GHS)	R-507 (A1, H280)	
Global Warming Potential (GWP)	3985	
Kältemittel 2.Stufe (ASHRAE, GHS)	R-23 (A1, H280)	
Global Warming Potential (GWP)	14800	
Umwälzpumpe:	MK-Pumpe	
max. Förderleistung	240 l/min	
max. Förderdruck	4 bar	
Förderleistung bei 1,0 bar	207 l/min	
Förderleistung bei 2,0 bar	167 l/min	
Förderleistung bei 3,0 bar	115 l/min	

## Technische Daten nach DIN 12876

---

Pumpenanschluss	Flansch DN40 PN10/40 EN1092-1
max. zulässige kin. Viskosität	100 mm <sup>2</sup> /s
min. Füllvolumen	30 l
Füllvolumen Expansionsgefäß	90 l
Abmessungen BxTxH **	4120x3300x1670 mm
Netzanschluss Drehstrom (werkseitig)	460V 3~ 60Hz
Druckgerätekategorie	IV
Schutzart	IP20
min. Umgebungstemperatur	5 °C
max. Umgebungstemperatur	40 °C

---

**gültig ab Ser. Nr.:**

**1.0/22**

---

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Haftung für Irrtümer und Druckfehler ausgeschlossen. Abbildungen können vom Original abweichen.

im Lieferumfang enthaltenes Zubehör:

mini-USB Kabel #54949, E-grade "Professional" #9496,

Optionales Zubehör:

E-grade "Explore" #10495, SpyLight-Software, Com.G@te Namur, PC-Com.G@te-Kabel, Com.G@te-Halterung #10018, Com.G@te-Verbindungsleitung: auf Anfrage, RS232 Adapterkabel #55018, Thermofluid, externer Drucksensor, Metallschläuche, externe Fühler, Verbindungskabel, Absperrstange für extern offene Anwendungen, Schwimmerschalter im Schauglas für erweiterte Sicherheit, weiteres Zubehör u.v.a.m.: siehe Katalog.

Hinweis: Pumpenanschlüsse: Bohrungsform Y (60°) nach DIN 3863, Verrohrung/Temperierschläuche: Kugelbuchse nach DIN 3863, Überwurfmutter nach DIN 3870

Leistungsangaben gelten bei: Umgebungstemperatur 20°C. Beim Anstieg der Umgebungstemperatur ist ein Absinken der Kälteleistung möglich.

In Anlehnung an die EN60034-1 gelten folgende Spannungs- und Frequenztoleranzen:

Spannung + / - 5 % bei gleichzeitiger Frequenztoleranz von + / - 2 %

Beispiel: -5% Spannung und + 2 % Frequenz > nicht zulässig!  
-5% Spannung und - 2 % Frequenz > zulässig

Hinweise zu EMV:

Klassifizierung (Störaussendungen) nach EN55011: Klasse A, Gruppe 1.

Auslieferungszustand Netzkabel:

1. Ein- /Zweiphasige Geräte (100V bis 240V) --> mit Netzkabel und länderspezifischem Stecker (bitte bei Bestellung angeben)
2. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme kleiner als 63A --> mit Kabel ohne Stecker
3. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme größer als 63A --> ohne Kabel ohne Stecker

Dieses Temperiergerät entspricht der US-SNAP und allen zutreffenden EU-Rechtsvorschriften. Die US-SNAP Endanwendung für dieses Temperiergerät ist die industrielle Prozesskühlung. Eine Zertifizierung durch eine notifizierte Stelle ist auf Anfrage möglich.

\*\* Platzbedarf Einbauraum beachten. Siehe Aufstellbedingungen unter [www.huber-online.com](http://www.huber-online.com)